

Verwerkingsadvies

Kozijnkaderstijlen (KKS)

Stijlen opleggen op vilt op de onderliggende kozijnkaderdorpel en middels een indraaispouwanker te verankeren in de lintvoeg van het naastliggende metselwerk.

Bevestigen met spijkerklos

- Opleggen op onderliggende kozijnkaderdorpel op vilt, aansluiting tussen kozijnkaderdorpel en stijl afkitten. Geldt ook voor aansluiting met kozijnkadergevelband en kozijnkaderstijl.
- Stijl als niet dragend uit te voeren.
- Voordat het metselwerk is toege-

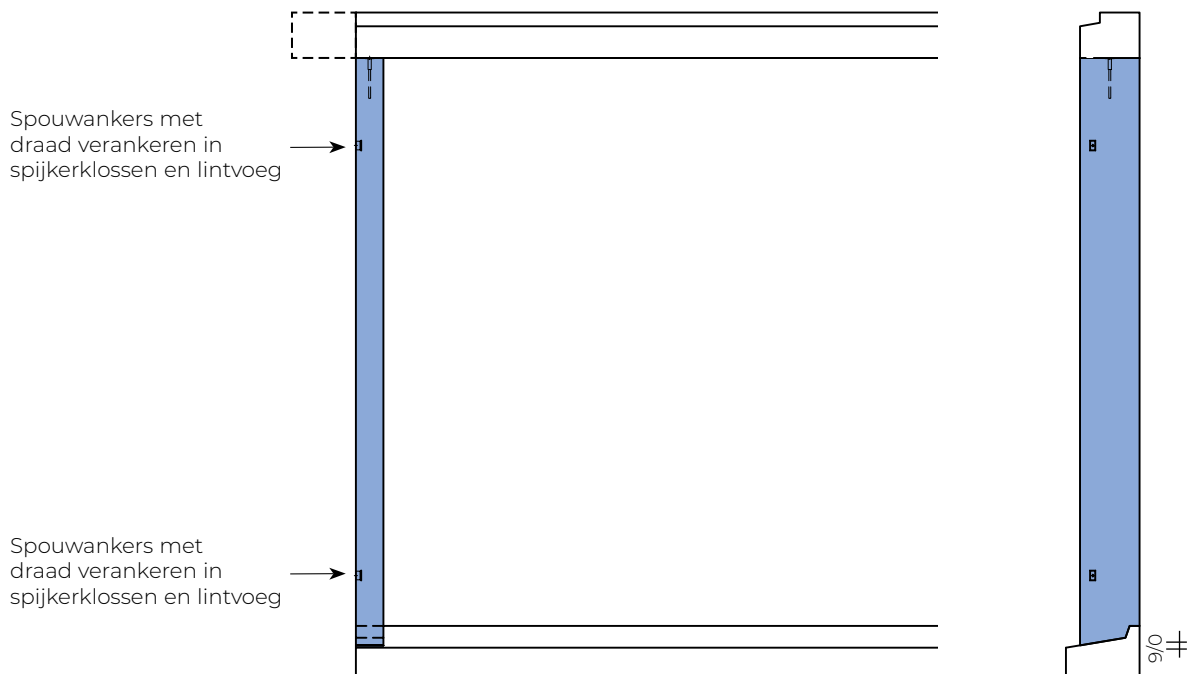
past, de stijl praktisch koppelen middels een stalen koppeling ter voorkoming van kantelen tijdens metselen.

- Spouwankers met schroefdraad toepassen in de hiervoor ingestorte spijkerklossen, om de stijlen te verankeren aan het naastliggende metselwerk.

Hijsen:

Middels 1x hijslus welke in de hijsvoorziening in de kop van de stijl toegepast kan worden.

Voor montage van kozijnkadergevelband en kozijnkaderdorpel zie verwerkingsadviezen kozijnkaderdorpels en kozijnkadergevelband.

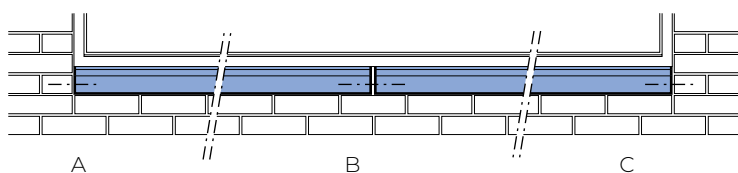
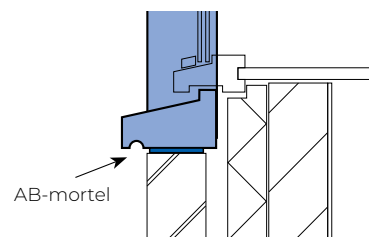


Verwerkingsadvies

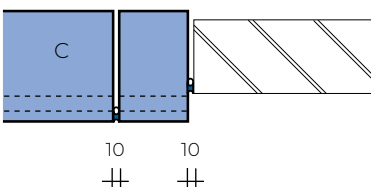
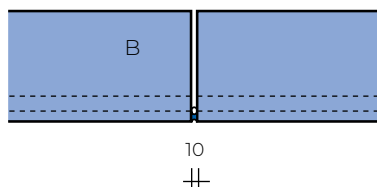
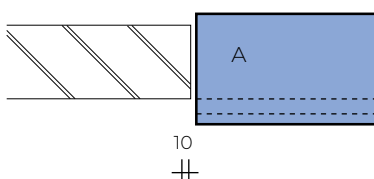
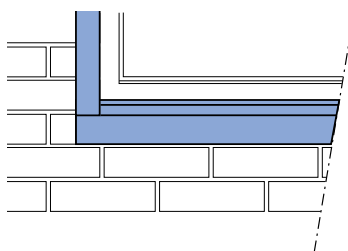
Kozijnkaderdorpels (KKD)

Kozijnkaderdorpels worden veelal toegepast in combinatie met metselwerk. De uitzettingscoëfficiënten van metselwerk en beton zijn niet gelijk. Dit verwerkingsadvies is daarom met name bedoeld om spanningen ten gevolge van temperatuurveranderingen te voorkomen. De kozijnkaderdorpels plaatsen op, dan wel onderkauen met, AB-mortel. Dit is een gemodificeerde mortel die verschillen in uitzetting opvangt terwijl de aanhechting gegarandeerd blijft.

Voor de aansluiting van de kozijnkaderdorpels op andere materialen kan gekozen worden voor een open voeg of een blijvend flexibele kitvoeg. Een openvoeg (zie A) dient minimaal 5 mm breed te zijn, in verband met tolerantie is het advies van Vebo 10 mm. Voor een kitvoeg op een rugvulling (zie B en C) is de voegbreedte minimaal 10 mm.



Vooraanzicht





Verwerkingsadvies

Kozijnkadergevelband (KKG)

Werkingsprincipe

De kozijnkadergevelband (KKG) wordt gevormd door de KKG en de constructieve opmetelhoogte (zie figuur I). De KKG is een voorgespannen betonelement. De constructieve opmetelhoogte is de hoogte van het metsel-/lijmwerk dat nodig is om de drukboog te kunnen vormen.

De KKG is gebaseerd op het principe van drukboog en trekband. De belasting op de KKG wordt door het principe van de drukboog in het metsel-/lijmwerk overgebracht naar de oplegging (zie figuur I). Deze oplegging dient te worden uitgevoerd in een wegmetselbare oplegging op de naastliggende gevel.

Door het verloop van de drukboog ontstaat er bij de oplegging een spatkracht die opgenomen wordt door de KKG. Deze is door de voorspanning in staat om trek op te nemen. De benodigde hoogte van de KKG volgt uit de berekening.

Randvoorwaarden en verwerking KKG

- De maximale lengte van de KKG is 3500 mm (mits constructief verantwoord).
- Minimale opleglengten van de KKG indien oplegging wegmetselbaar is:
- Dagmaat < 2000 mm – opleglengte 150 mm.
- Dagmaat $\geq$ 2000 mm – opleglengte 200 mm.
- Er mogen geen lasten aan de onderzijde van de KKG bevestigd worden.
- Gedurende het metselen en verharderen van de lagen van de constructieve opmetelhoogte, moet de KKG ondersteund worden zoals aangegeven in figuur II.
- KKG in het buitenblad wordt voorzien van een wegmetselbare oplegging (e.e.a. in overleg met Vebo).

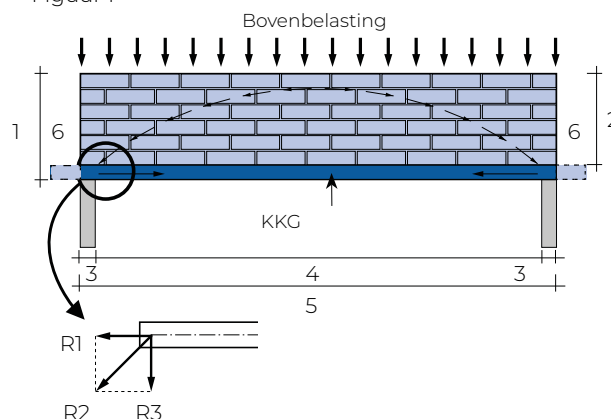
Verwerkingsadvies

Kozijnkadergevelband (KKG)

Randvoorwaarden en verwerking metsel-/ lijmwerk

- Het metsel-/lijmwerk mag niet koud op de KKG, d.w.z. zonder specie/ lijm, gelegd worden. De eerste laag tussen KKG en metsel-/lijmwerk dient te bestaan uit metselspecie of een dermate dikke laag lijm dat over de volle breedte en lengte aanhechting plaatsvindt tussen de ruwe bovenkant van de KKG en de vlakke onderkant van het metsel/lijmwerk.
- De druksterkte van het steenachtige materiaal dat tot de constructieve opmetselhoogte behoort, moet minstens 10 N/mm² bedragen.
- Voor ontluchting en ontwatering van de spouw kan er een stootvoet opgehouden worden in het midden van de KKG lengte (zie figuur III).
- Metsel/ lijmwerkdilatatie's moeten buiten de KKG-lengte worden aangebracht (zie figuur III).
- Waterkeringen mogen nooit over de KKG heengelegd worden, maar altijd eronder door (zie figuur III).
- De stootvoegen in het metsel/ lijmwerk dienen vol gemetseld/ verlijmd te worden.
- Het steenachtige materiaal dient heel en zonder scheuren verwerkt te worden.

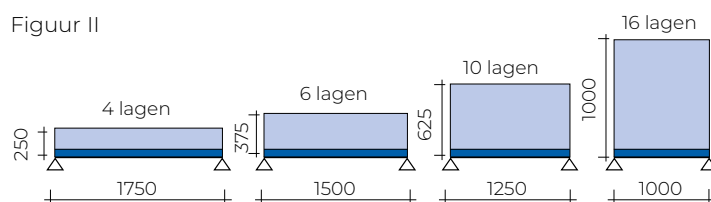
Figuur I



Principe werking samenwerkende KKG

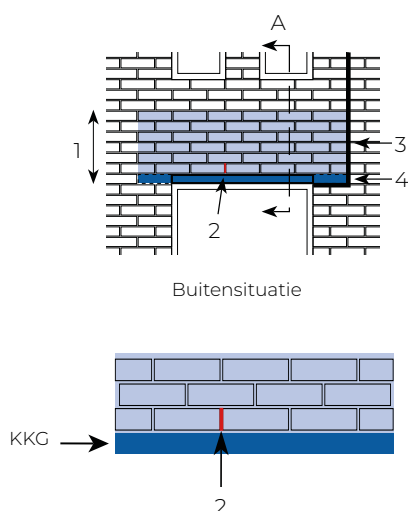
- 1 = Samenwerkende KKG
- 2 = Constructieve opmetselhoogte
- 3 = Oplegging
- 4 = Dagmaat
- 5 = Lengte samenwerkende KKG
- 6 = Wegmetselbare oplegging
- R1 = Horizontale ontbondene opgenomen door de voorgespannen KKG
- R2 = Resultante-drukkracht geleverd door metsel-/lijmwerk
- R3 = Verticale ontbondene opgenomen door oplegging

Figuur II



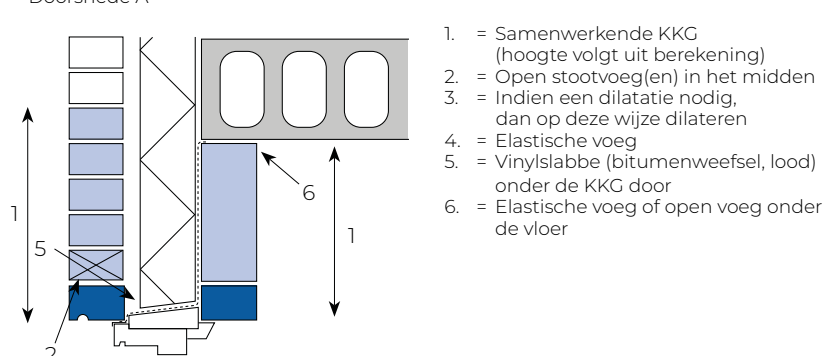
Ondersteuningsafstanden in mm, tijdens de bouwphase.

Figuur III



Maximale hoogte van het metsel-/lijmwerk, tijdens de verwerking bij aangegeven ondersteuningsafstanden.

Doorsnede A



- 1 = Samenwerkende KKG (hoogte volgt uit berekening)
- 2 = Open stootvoeg(en) in het midden
- 3 = Indien een dilatatie nodig, dan op deze wijze dilateren
- 4 = Elastische voeg
- 5 = Vinylslabbe (bitumenweefsel, lood) onder de KKG door
- 6 = Elastische voeg of open voeg onder de vloer