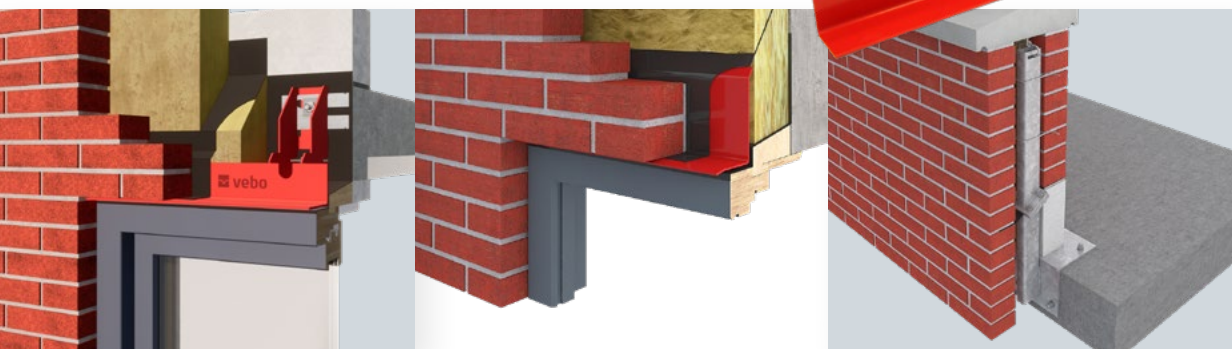




Verwerkingsadvies stalen lateien

Voor ClickBrick gevelstenen



Verwerkingsadvies

Inhoud

Lateien tbv ClickBrick

Inleiding	2
De wijze van identificatie van het product	3
Wijze van transport en opslag van de onderdelen	4
Lateien	5
Bouwkundige aansluitingen en waterkerende folie	7
Conservering	8
Reinigingsvoorschriften	9
Spouwafdichting	10

Verwerkingsadvies

De wijze van identificatie van het product

De geleverde lateien worden berekend en geleverd volgens KO-MO-atteest met productcertificaat GTG-238 (BRL-3121) en dienen te worden verwerkt volgens verwerkingadvies.

De lateien worden uitgevoerd zonder zettingen, dus rechte onderflens en rechte rug. (Zetting B)

De lateien worden per project gemerkt. Deze merken zijn terug te vinden in de technische uitwerking en op de geveltekeningen die voor definitief gestuurd zijn.

Op iedere pallet die geleverd wordt zit een sticker met vermelding van een deelleveringsnummer. Dit nummer is terug te vinden op de uittrekstaat in de technische uitwerking. Ook staan

op de sticker de klantgegevens en de palletomschrijving. Deze zijn ook terug te vinden in het hoofd van de uittrekstaat. In dit hoofd staat ook nog aanvullende informatie betreffende de datum, de projectnaam, de werkvoorbereider en het werk-, offerte en deellevering nummer.



Palletsticker

Opdrachtgever : Vebo Staal B.V.
 Project : Nieuwbouwproject
 Deelproject : LA
 Deelleveringsnummer : 2602440 814040LA_003 / Huis 4 / Eerste Verdieping
 Werkvoorbereider : Jan Jansen | +31 33 299 26 85 | info@vebo.nl

Datum : 23-02-2026

Lateien

Lateien: Staalkwaliteit S 235 JR conform NEN-EN 10025-2:2019; Thermisch verzinkt conform NEN-EN ISO1461:2022; Polyester poedercoating 120 µm Ral 1019 (NEN 5254)

Omschrijving	Type	Stuks	Dag maat	Lengte maat	Afmeting B H	D	Z	Ber.	Bel.	Bijlage	Type	Bodemplaat St B	Z	A	D	L	Gaten	Uithoek	Rollaag beugels
Achtergevel Totaal	L7	4 4	1014	1234 4.936	90 90	3	C	L7	5										

Bij Lateien zonder berekening is uitgegaan van een maximale belasting conform bijgevoegde tabel standaard lateien. Er is gerekend met een soortelijk gewicht voor het metselwerk van 1.8 kN/m² bij een wanddikte van 100 mm.
 ^ Hier is gerekend met boogwerking. Let op: dilatatie zijn hier niet toegestaan.

Lateien NEN-EN 845-2:2013. Voor de prestatieverklaring DoP 30-0001 zie www.vebo.nl

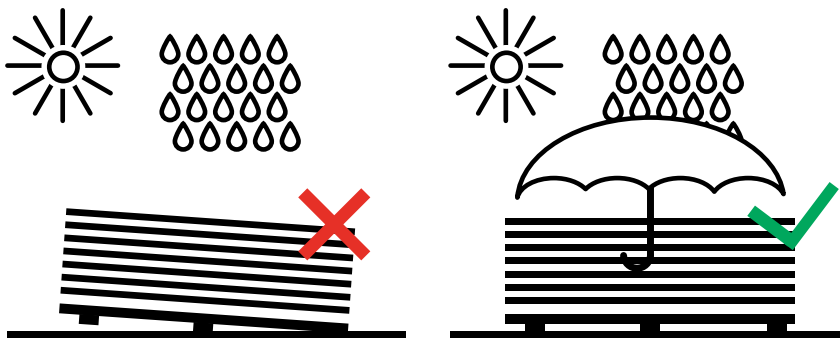
Uittrekstaat uit het boekje

Verwerkingsadvies

Wijze van transport en opslag van de onderdelen

Lateien dienen los van de grond en droog te worden opgeslagen. Voorkom beschadigingen op de bouwplaats!

Als de lateien toch zijn beschadigd, deze niet verwerken maar contact opnemen met de afdeling logistiek.

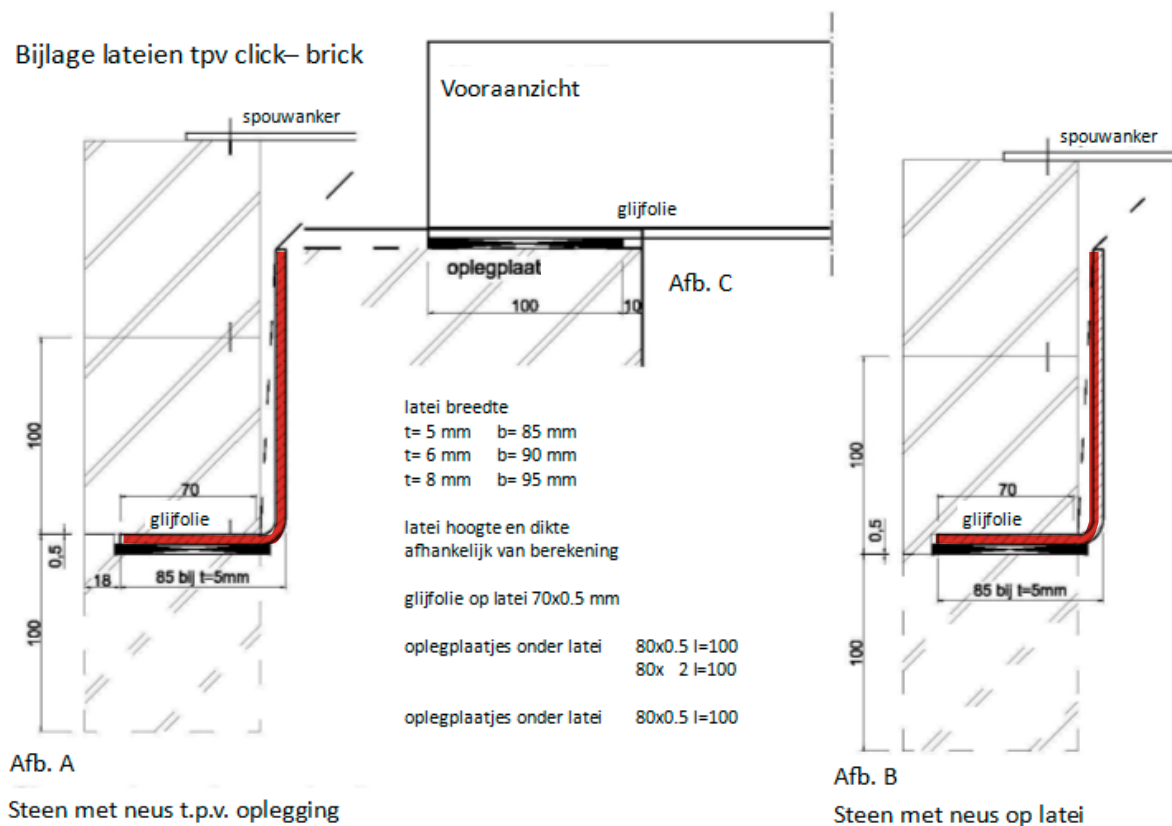


Verwerkingsadvies

Lateien

- De latei dient door middel van de bijgeleverde oplegplaat in hoogte gesteld en opgelegd te worden.
- Bovenzijde onderflens van de latei gelijk met bovenzijde steen (aan de draad).
- Over de totale lengte van de latei de glijfolie van 0,5 mm dikte aanbrengen tussen latei en Click-Brick. De glijfolie ook toepassen als er dpc-folie wordt toegepast.

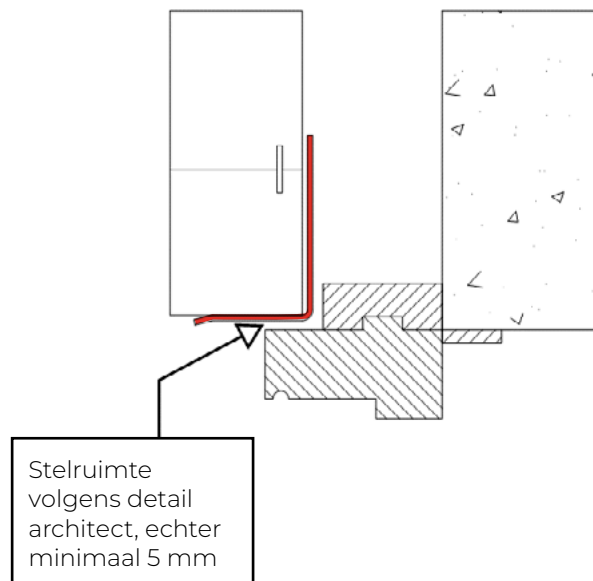
Bijlage lateien tpv click-brick



- De ClickBrick dient ongeveer 18 mm over de latei gelegd te worden, zodat de strengpersgaten niet in het zicht komen. Hierdoor zal de steen ook niet in de ronding van de latei terecht komen (zie figuur lateien t.p.v. ClickBrick afb. A of B, afhankelijk van de uitvoering).
- De minimale opleglengte dient 100 mm per zijde te bedragen (zie bijlage lateien t.p.v. ClickBrick afb. C).
- Dilataties die aangegeven zijn moeten beslist worden uitgevoerd. Het toevoegen van verticale dilataties altijd in overleg met de afdeling werkvoorbereiding.
- De eerste rij spouwankers in de eerste of tweede lintvoeg boven het hoeklijn aanbrengen.
- Tijdens het stapelen de latei niet verticaal ondersteunen, dit om een schokbelasting bij het weghalen van de stempels te voorkomen. Wel de latei tegen kantelen/roteren behoeden.
- Zie voor de montage van het gevelsysteem en de hierbij behorende spouwankers de verwerkingsvoorschriften van de leverancier van het ClickBrick.
- De lateien worden uitsluitend uitgevoerd zonder zetting, omdat een zetting aan de onderzijde niet in de lintvoeg past.

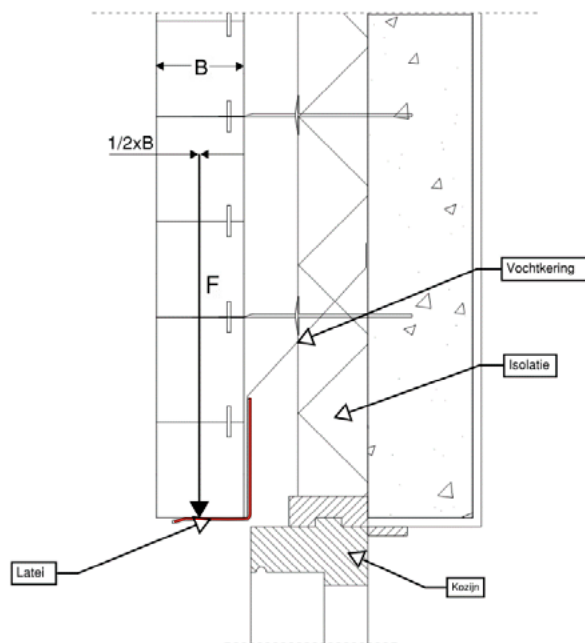
Verwerkingsadvies

- Tussen de onderkant van de latei en de bovenkant van het kozijn ruimte houden volgens detail architect echter minimaal 5 mm zodat de berekende doorbuiging kan optreden.



Verwerkingsadvies

Bouwkundige aansluitingen en waterkerende folie



Uitgangspunten gevel met spouwankers:

- Aangrijppunt belasting op $1/2 \times B$ uit de achterkant steen.
- Minimaal 4 spouwankers per m² toepassen conform de NEN-EN 1996-1-1 en de NPR 9096-1-1:2023.
- De eerste rij spouwankers zo dicht mogelijk boven het verticale been plaatsen op maximaal 600 mm uit het oplegvlak van het ClickBrick, bij afwijkingen dient dit door de constructeur te zijn aangegeven.

Verwerkingsadvies

Conservering

Stalen lateien worden geconserveerd volgens de geldende regelgeving voor het verzinken (NEN-EN ISO 1461) en het coaten volgens NEN-EN 15773. Bij beschadigingen dient te

worden beoordeeld of deze van dusdanige aard zijn dat de conservering is aangetast. Als dat niet het geval is volstaat reparatie doormiddel van een verf in RAL kleur of gelijkwaardig.

Als dat wel het geval is zal er een nieuwe latei moeten worden gemaakt of zal de bestaande latei opnieuw verzinkt en gecoat moeten worden zodat de conservering gewaarborgd blijft.

Verwerkingsadvies

Reinigingsvoorschriften

Algemeen

Verzinkt staal voorzien van een poedercoating heeft een lange levensduur. Om het fraaie uiterlijk te behouden is periodiek verwijderen van vuil beslist noodzakelijk.

Dit kan bijvoorbeeld eenvoudig worden gecombineerd met het reinigen van de ruiten. De methode en de frequentie van deze reiniging zijn afhankelijk van de atmosfeer waarin de coatlaag (of werkstuk of gebouw) zich bevindt. Na elke reiniging met reinigingsmiddelen is het belangrijk het oppervlak met schoon water na te spoelen.

Frequentie van het reinigen

Er is een duidelijke relatie tussen weinig beregende en sterk vervuilde materialen en corrosieplaatsen. De kans op corrosie is groter wanneer er niet goed en niet vaak wordt gereinigd. De nabijheid van veel industrie en van de zee zal de aantasting van het coatwerk verder bevorderen. Zo zijn er vier situaties te onderscheiden die een andere reinigingsfrequentie noodzakelijk maken.

Situaties

- Normale omstandigheden.
- Industriegebied of aan zee, binnen 20 km vanaf de kust.
- Niet beregende delen, dus delen die niet via natuurlijke weg worden schoongehouden.
- Combinatie van bovenstaande.

Reinigingsmethode

Doorgaans kan worden volstaan met een van tevoren opgesteld reinigingsplan:

- Verwijderen van grof vuil door middel van het afsputten met leidingwater.
- Benevelen met een neutraal of zwak alkalisch reinigingsmiddel en laten inwerken.
- Handmatig de vuilaanslag van de ondergrond losmaken met behulp van 'non-woven nylon' handpad wit.
- Vervolgens grondig naspoelen met leidingwater.

Producten die schuurkrassen of diepe krassen veroorzaken, zoals schuurpapier, staalwol en staalborstels, mogen niet worden gebruikt.

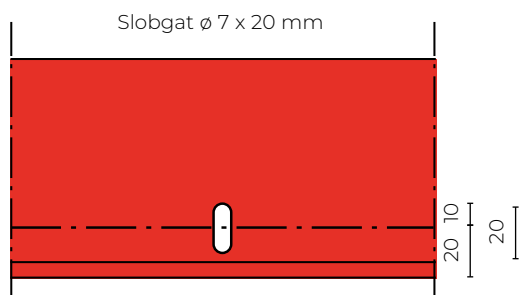
De reinigingsmiddelen dienen chemisch neutraal te zijn met een pH tussen de 5 en 8. Dus geen alkalische middelen, zoals ammonia of soda, maar ook geen zure producten, zoals zoutzuur of fosforzuurhoudende reinigingsmiddelen. Sterk verontreinigde objecten kunnen worden schoongemaakt met een polijstende cleaner. Deze schurende middelen mogen uiterst spaarzaam worden gebruikt als plaatselijk een zo sterke vervuiling is opgetreden dat de gewone reinigingsmethoden niet meer werken. Een nabehandeling met een wasachtig product heeft als voordeel dat de glans wordt opgehaald en de laklaag meer vuil en waterafstotend wordt.

Situatie	Normale omstandigheden, beregend	Industrie/zeeklimaat	Niet beregend	Niet beregend en zee- of industrieklimaat
Frequentie	1x per jaar	2x per jaar	3x per jaar	4x per jaar

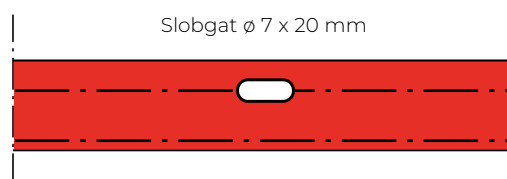
Verwerkingsadvies

Spouwafdichting

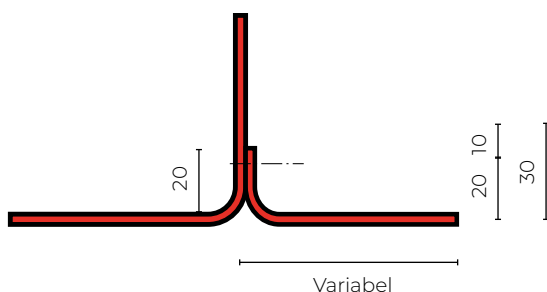
PRINCIPE UITVOERING GEMONTEERDE BODEMPLATEN TBV LATEIEN EN GEVELDRAGERS



Gaten in hoeklijn



Gaten in bodemplaat



Standaard maten latei

Bodemplaat, tenzij anders afgesproken, in het werk aan de hoeklijnen monteren met de meegeleverde slotbouten M5x16.

Bodemplaten zijn standaard sendzimir verzinkt. Wanneer de lateien of geveldragers in kleur gecoat zijn, worden de bodemplaten in dezelfde kleur gecoat.



Vebo Staal B.V., Röntgenweg 3, 3752 LJ Bunschoten,
telefoon (033) 299 2685, info@vebo.nl, www.vebo.nl